



Manuale di installazione

Versione 1 del 06/11/2020

1. Scaricare il file http://areatest.dyndns.org/gmm/SIC_GMM.zip
2. Estrarre il contenuto (tasto destro, [Estrai tutto...], Estrai) in una cartella qualsiasi del PC (cartella del programma)
3. Se non presente sul PC una versione di Access (versione minima 2013) installare il Microsoft Access Runtime 2013 direttamente dal sito Microsoft tramite il seguente link: <https://www.microsoft.com/it-it/download/details.aspx?id=39358> (la versione a 32 bit va bene anche per i 64 bit)
4. Aprire il programma (sic / sic) ed attraverso il menù Parametri configurare i seguenti percorsi, per le cartelle COPIA è possibile utilizzare le cartelle CopiaISO e CopiaDXF già contenute nella cartella del programma:
 - a. CartellaISO: cartella dei file ISO del CNC
 - b. CartellaDXF: cartella dei file DXF del CNC
 - c. CartellaPROD: cartella dei file di produzione del CNC [SPV\PRODUCTION]
 - d. CartellaALARM: cartella dei file di allarme del CNC [SPV\ALARM]
 - e. CartellaCOPIAISO: cartella locale per la copia dei file ISO inviati
 - f. CartellaCOPIADXF: cartella locale per la copia dei file DXF inviati
5. Eventualmente è possibile modificare i loghi presenti nel programma scaricando il file <http://areatest.dyndns.org/gmm/loghi.zip> e copiando i file scelti nella cartella del programma (il file di nome **logo1.jpg** viene utilizzato nella finestra di login mentre quello di nome **logo2.jpg** in quella principale con le varie scelte e nella stampa Ordine di Lavoro).